



MIG WELD GmbH International *M
Wattstr. 2
94405 Landau

WERKZEUGNIS gemaess
EN 10 204 2.2

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1392-16116	Kunden auftrag 2007-01-16	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		142054	70800	25521/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-97313	74	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT SANPAC 300	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
Erschmelzungsart Elektroofen	

Pruefgrundlagen/Anforderungen

LIEFERUMFANG

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.12.3.LSI-1.20-SP300	512303	25400	2	599.0
				Total	599.0

PRUEFERGEBNISSE

Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
512303	0.008	0.85	1.78	0.019	0.013	18.59	12.21	2.52
	Co	Cu	N					
512303	0.069	0.15	0.047					

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire
MTC Service / Certificates